

PoliLam

PoliLam



www.polilam.com.cn

空间整体饰材
一站式解决方案供应商

FIBER 纤倍力®



A级防火材料

PoliLam纤倍力[®] 是一种由三聚氰胺浸渍装饰层与特制的复合玻纤不燃芯材层经过高温高压制成的墙面装饰材料。

本产品具备优异的阻燃性能，不易膨胀、有效减缓燃烧和火焰的扩散。先进的生产工艺，让纤倍力不仅拥有良好的抗菌性，同时兼具耐热、防水、耐磨、耐撞击、防腐蚀、易清洁等特点。

优秀的物理性能之外，PoliLam纤倍力拥有丰富的花色体系、细腻的表面纹理和完善的配套服务供设计师选择，充分满足人们对于空间定制化的需求。



A级防火阻燃 Fire Retardant
板材经过高温高压一次成型，新一代A级阻燃材料，为人们提供安全的建筑环境。



抑菌抗菌 Anti-Bacterial
添加了银离子技术，抑制表面霉菌及细菌的生长，长时间维持饰面整洁。



施工/维护方便 Anti-Bacterial
板材支持多种裁切、安装方式（可使用胶水直接粘贴于瓷砖、水泥等平整表面，无需龙骨打底），大幅节省安装时间及费用。施工便捷，易于维护。



高效环保 Environmentally Friendly
绿色建材，通过多种环保认证。不含石棉及有害放射性元素，对人体无害。



装饰性强 Design Enhancement
纤倍力拥有多样的花色，木纹、石纹、素色及细腻的纹理选择，提升整体环境的竞争力及客户体验。可以满足众多客户丰富的定制化需求。



抗水防潮 Water and moisture resistance
玻纤芯材的物理特性使得纤倍力具备更好的防水防渗透性。

通用特点



耐磨损 耐刮伤
Scratch and Abrasion Resistant



防水防潮
Waterproof and Moistureproof



稳定性强
Dimensionally Stable and Rigid



耐高温
High Temperature Resistance



设计多样灵活
Diverse and Flexible Design



易于裁切制作
Easy to Cut and Make



耐污易清洁
Easy Clean



耐香烟灼烧
Resistant to Cigarette Burns



重量轻盈
Lightweight



模块化快速安装
Modular And Quick Installation



溶胀性非常低
Very Low Levels of Swelling Properties

CERTIFICATION AND QUALIFICATION

认证及资质

公司拥有完备的ISO9001、ISO14001、ISO18001等质量管理体系和环境、职业健康体系认证；领先的GREENLABEL以及GREENGUARD产品和环保体系认证以及关注环境体系的FSC森林认证等。

可持续发展宣言：

PoliLam始终坚持不懈的追求产品生产的可持续性 & 成品的绿色环保性；将能源管理、废物管理、环保运输管理和原材料供应渠道管理运用到可持续发展的实践当中，履行社会责任。同时我们致力于提升资源使用的效能，从而达到保护地球环境、资源永续利用的长远目标。

无论是现在或者将来，PoliLam始终将可持续发展视为一种商业美德和价值观并严格的遵守。



COLOR. TEXTURE. CULTURE.

颜色. 质地. 文化.

PoliLam的原材料供应商都经过严格的筛选与审核。

从原纸引入、色纸印刷到钢板压纹，我们与欧洲的优质供应商建立了长期稳定的合作关系。

PoliLam的设计研发团队跟欧洲著名的设计公司合作，共同设计与研发。

为全球客户创造更多原创设计（包括木纹、石纹、特殊花色）。

除此之外，我们运用先进的数码扫描技术完成自然素材的复制，并且把一些珍稀的树木纹路或岩石纹理进行再加工、再设计，从而得到理想的花纹。

我们立志做“大自然的复刻工”，不断地从生活中获取灵感。

让理性与感性融合，科技与自然结合，打造出以环保与设计为中心的表面装饰板材。

PoliLam始终秉承“设计至上、创新至上、产品至上”的理念，

坚持做好产品，做好设计，追求卓越。



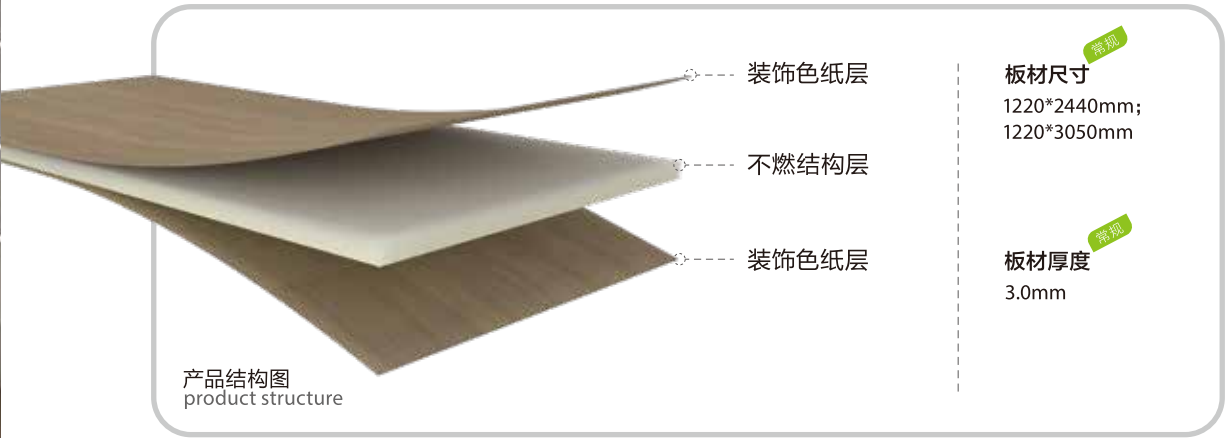
色彩在室内设计中至关重要，它会影响我们的心情，态度和知觉。



PoliLam在复制大自然容貌的同时，将质感加入其中，触觉是人类五大感官之一，影响日常生活的点点滴滴；钢板开发为我们实现这一切



文化影响着一切，而PoliLam的文化就是通过科技的力量，将世界的文化集中到我们的设计当中去



TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

性能测试				
检测项目	单位	检测标准	标准值	结论
厚度	毫米	GB/T7911-2013	3.0mm ± 0.2mm	通过
防火等级（燃烧性能级别）	级	GB/T7911-2013	符合A2级别不燃	通过
尺寸稳定性	%	GB/T7911-2013	纵向Portrait（T）0.625%；横向Andscape（L）0.30	通过
抗大球冲击	毫米	GB/T7911-2013	凹陷直径最大值≤10	通过
耐划痕	级	GB/T7911-2013	不低于3	通过
耐污染	级	GB/T7911-2013	不低于4	通过
耐磨性能	级	GB/T7911-2013	不低于3	通过
耐光色牢度	级	GB/T7911-2013	4-5	通过
耐龟裂	级	GB/T7911-2013	不低于4	通过
耐干热（180℃）	外观，级 其他，级	GB/T7911-2013	不低于3 不低于4	通过
耐湿热	级	GB/T7911-2013	不低于5	通过
耐水蒸气	级	GB/T7911-2013	不低于4	通过
耐烟灼	级	GB/T7911-2013	不低于3	通过

如果产品需要符合A2燃烧性能（GB8624-2012）则务必确保产品与4mm以上无机不燃版配合使用。
*请登录我们的网站www.polilam.com.cn下载最新的检测报告。

APPLICATION AREAS 应用空间

PoliLam纤倍力是一种用途广泛的板材产品
适用于各类型公共空间、医疗、教育、酒店和商业建筑等的墙面装饰、天花吊顶
同时也可用于地下室、走廊、工厂、实验室等空间的室内装饰
亦可运用于公共隔墙、浴室、防溅挡板等空间区域

教育相关 EDUCATION

宿舍、教室、多媒体室、走廊、大礼堂、卫生间

/

餐厅、超市和零售 RESTAURANTS, SUPERMARKETS AND RETAIL

柜台、半墙挡板、准备区

/

办公相关 OFFICE

休息室、洽谈室、接待区、前台

/

医疗相关 MEDICAL

护士站、门厅、候诊室、病房、实验室、手术室

/

机场、公共交通 AIRPORTS, PUBLIC TRANSPORT

护墙板、候车厅、贵宾室

/

其他 OTHER

电梯、娱乐车辆、楼梯间



商品图片仅供参考, 请以真品为准。



APPLICATION AREAS 产品应用—学校

空间并非填充物体的容器
而是人与自然的居所
干净明亮的教学楼
筑构学生们的未来

细腻的质感
浅色的纹理
安全的品质
美与自然的融合中
串联起空间与生活
来演绎时光的美学



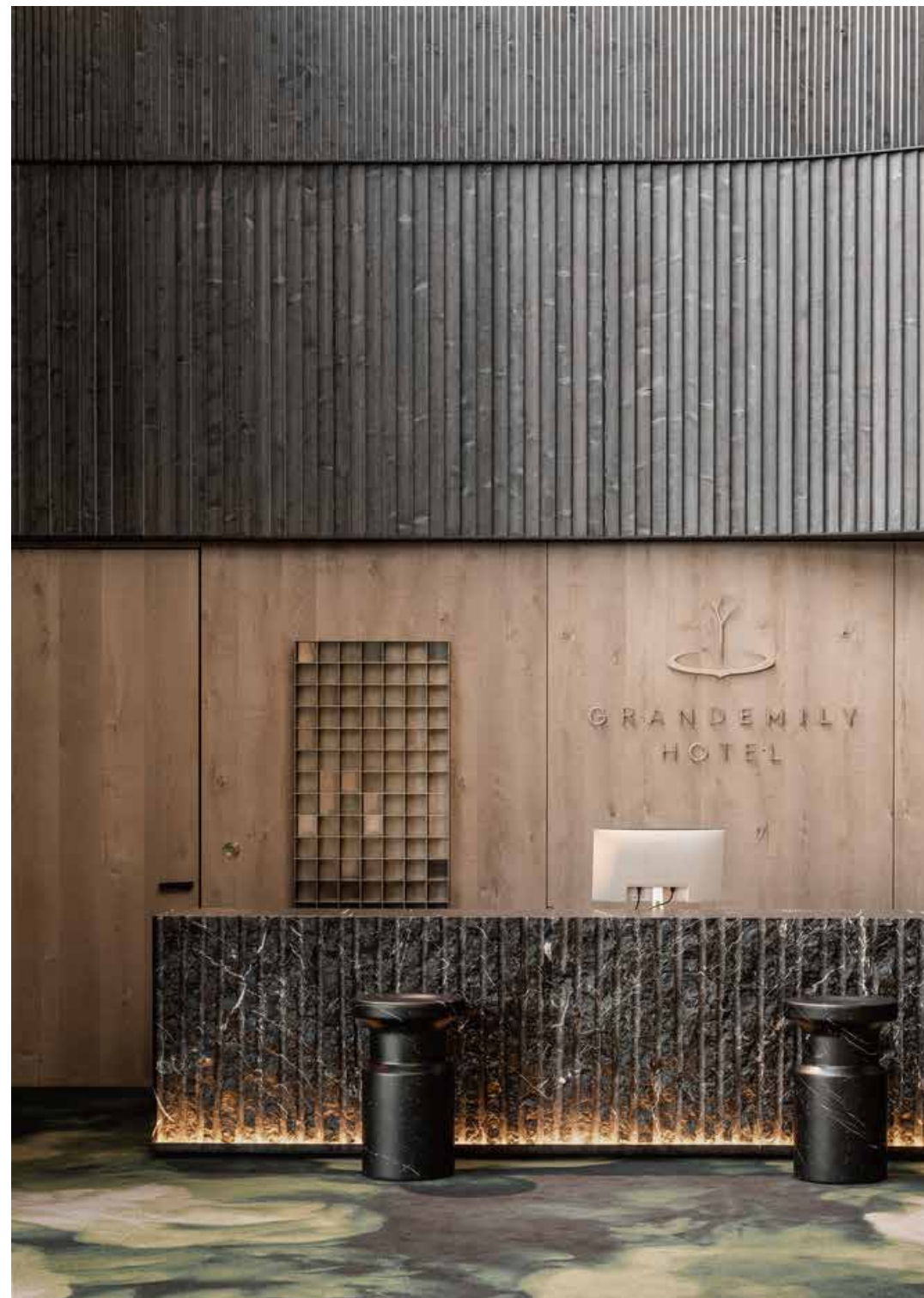


APPLICATION AREAS

产品应用—酒店

色彩的搭配诉说着氛围
板材的质量彰显着品质
深木色装饰搭配着织布
营造一种低调朴实的传统

PoliLam纤倍力
防火, 抗菌、易清洁
多样的纹理选择
满足空间的基础需求
让客人住的安心、放心、更舒心



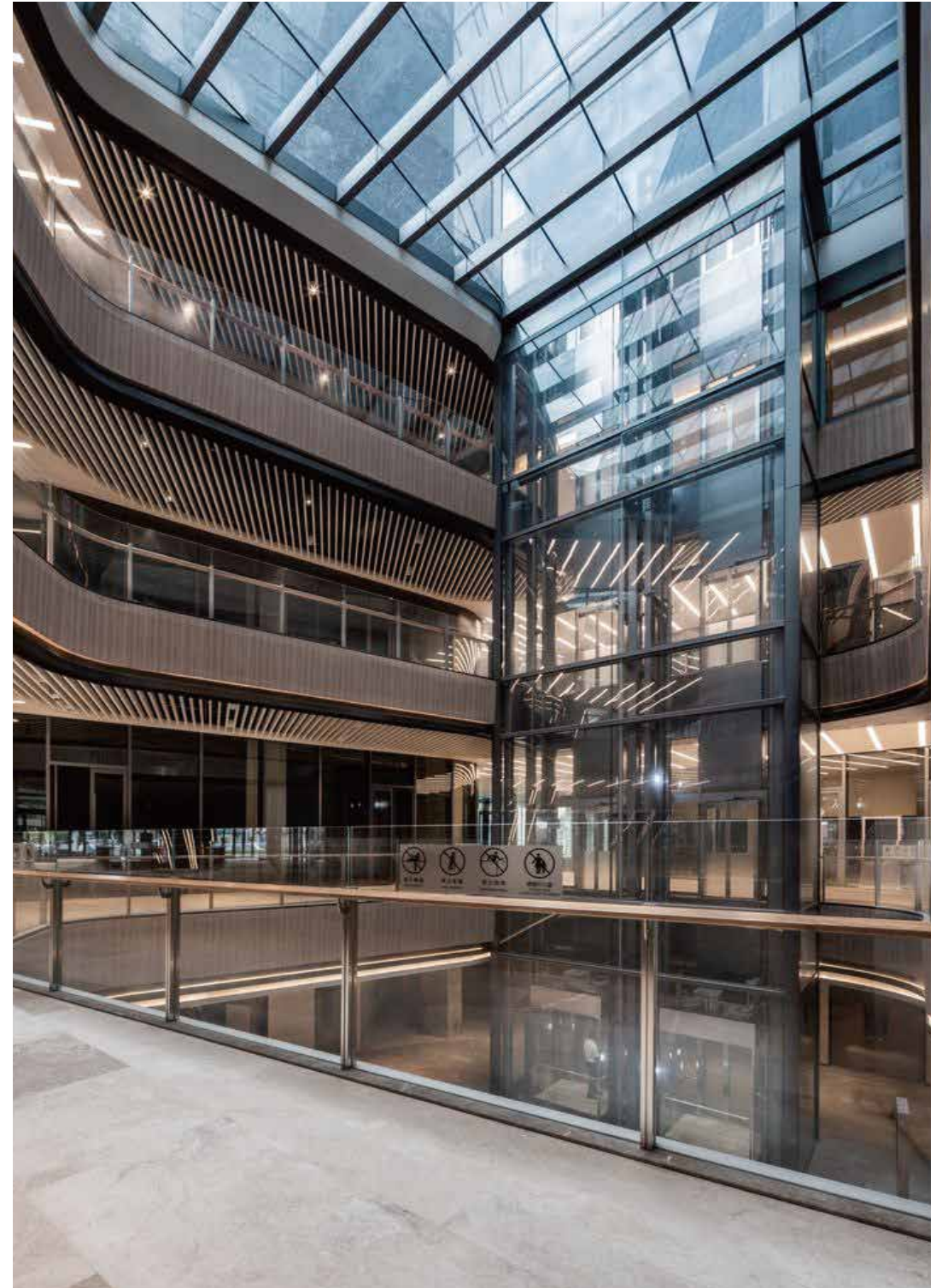
商品图片仅供参考, 请以真品为准。



APPLICATION AREAS

产品应用—商场

天花板叠加的曲线
灯光, 木色与空间相互交叠
弧与弯呼应
回归自然艺术的本体美感



商品图片仅供参考, 请以真品为准。



商品图片仅供参考, 请以真品为准。

现代医院建设
在解决了基本的功能性需求后
对医疗环境的持续改善、
医患健康关系的建立
成了高端医院新的需求

原木从来都是最温润的材料
浅色系的搭配
在原木的交相辉映下
展现出生命的质感
以另一种形式诉说着生机与故事

APPLICATION
AREAS
产品应用-医院





商品图片仅供参考，请以真品为准。

APPLICATION AREAS

产品应用-实验室

大面积的留白 干净整洁
低饱和度的配色更显沉稳严谨
于有限空间之中探究无限奥秘
构建出循环往复的美学真理
PoliLam纤倍力打造出一片安全的空间





PRODUCT SPACE APPLICATION

产品空间应用-贵宾室

舒适是一切服务的前提
灰色调高级且柔和
干净的外观与抗菌的特性
让人可以放下所有的烦恼
放空、冥想、发呆
随着时光一点点流逝……

PoliLam纤倍力
一处空间
承载着人们的希望与未来
感受格调
让时间见证空间的耐看与耐用



MAINTENANCE GUIDE

养护指南

- 存放
- 01

纤维力需存放于阴凉、干燥的室内，避免阳光直接照射(推荐的适宜室内环境为：室温24摄氏度，相对湿度为45%左右)。每张板材之间应保持干净。水平、整齐地堆放于尺寸大于纤维力板材的托盘上，单堆高度低于2.4m。
- 02

堆放在托盘上应上用盖板、下用垫板保护，不可直接堆放于地面，建议用塑料薄膜包裹整架板材，防止受潮。
- 03

纤维力必须水平堆放切勿竖向摆放。

- 运输、搬运
- 01

运输时托盘必须足够支撑负重并不得出现弯曲、倾斜现象。同时尽量使用外打包箱进行保护，四角使用防护护具进行包覆，以免出现边角损坏。
- 02

纤维力需两人或以上进行搬运，板材平抬后，应横边竖起搬运，以防板材断裂。
- 03

搬运时注意边角保护，避免磕碰；不可拖拉板材，以防造成表面损伤。

- 切割、开槽
- 01

纤维力板材自身比较坚硬，所以普通的木工锯无法切割，需要使用石材切割机对板材进行切割，也可使用金刚石磨切片(钎焊片)的云石机进行切割。
- 02

纤维力板材需采用专业开槽机在侧面开槽。如需人工开槽，必须使用配有金刚石磨切片(钎焊片)的云石机在侧面开短槽。
- 03

切割、开槽时需注意机械工具的正确使用及尺寸把控，避免出现爆边、爆口等不良现象。

- 钻孔、修边
- 01

纤维力开孔必须使用专用钻头。
- 02

为避免出口面的破损，钻头进速和压力应逐渐减少。
- 03

在钻孔点下方垫一片夹板或小木块，防止破坏出口。
- 04

为避免因用力集中而引起的开裂，在打孔时应避免出现锐角，所有的内角的转角部分均建议保留最小弯曲半径为3mm的圆弧，其余边角应修平滑。
- 05

切割后边板毛糙处，可人工打磨平整，打磨后可使用打蜡的方式美化板边，隔绝空气。

- 保存
- 01

一般污染用普通湿布即可清洁干净。
- 02

轻微污渍可使用温水，中性肥皂来清洁表面。
- 03

顽固污渍需用高浓度清洁剂清洗，或使用酒精等擦拭处理。
- 04

对于特别肮脏且表面不平整的不燃板表面，可用尼龙软刷洗刷。
- 05

清洗洗刷完毕后使用柔软的干布擦拭。
- 06

请勿使用钢刷等带磨料的抛光剂清洁，会划伤板材表面。
- 07

请勿使用尖锐硬物刻划板材表面。
- 08

请勿把过烫的物体直接放在板材表面。
- 09

请勿使用含有研磨或非中性的清洁剂。

- 特殊污渍处理
- 01

印泥及标记：可使用湿布或者其他工具进行擦拭消除。
- 02

铅笔痕迹：可使用水、碎布和橡皮擦进行擦拭消除。
- 03

毛笔或商标印痕迹：可使用甲醇酒精和丙酮进行擦拭消除。
- 04

油漆残余：可使用丙酮或香蕉水、松香水进行擦拭消除。
- 05

强力胶残余：可使用甲苯溶剂进行擦拭消除。
- 06

白胶残余：可使用含10%乙醇的温水进行擦拭消除。

请勿将以下溶剂与板材表面接触



过氧化氢



漂白粉



2%以上的碱液



织物染料



浆果果汁



次氯酸钠



亚银蛋白



高锰酸钾



硫酸氢钠



1%碘溶液



龙胆紫



1%以上的硝酸银

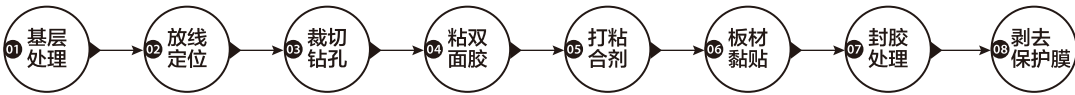


矿物酸、盐酸
硫酸或硝酸

特别声明：
如因用户使用清洁剂、化学溶剂或其他维护方法不当而造成的板材不能正常使用或造成其他使用问题的，PoliLam将不承担任何责任。

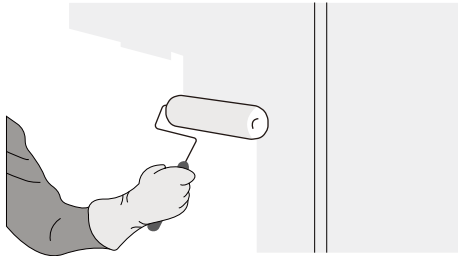
INSTALLATION METHOD

施工方法

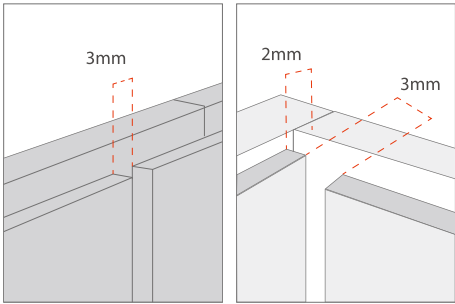


01 基层处理 Primer Processing

对基层,如抹灰打底墙,在整个表面上涂上建筑胶水界面剂。
If the substrate is render, it should be applied with construction glue interface agent.



02 放线定位 Set out axis and fixing position



在放线期间, 确保板块拼缝与基板错缝。
在PoliLam纤倍力之间始终留有3毫米的间隙。
When adjusting the axis, ensure that the board seams are staggered from the substrate seams. Always remain a gap of 3 mm between the PoliLam FIBER Boards.

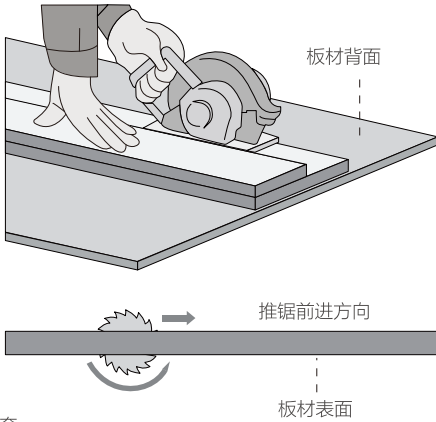
03 裁切和钻孔 Cutting & Drilling

使用靠尺确保裁切平直,并确保正面处于进刀方向的情况下切割(正面有保护膜)。使用细齿手锯或电动锯,每毫米10-12齿。也可以使用砖石切割盘。注意: 建议使用专门用于切割层压板的曲线锯。
Use a guiding rule to ensure that the cut is straight and the front side is in the feed direction (there is protective film on the front side). Use a fine-toothed hand saw or electric saw with 10-12 teeth per mm. Or use a masonry cutting disc . Note: It is recommended to use a jigsaw specifically for laminated board cutting.

边缘可以用锉刀、砂纸或刨子修缮。
The edges can be smoothed with a file, sandpaper or plane.

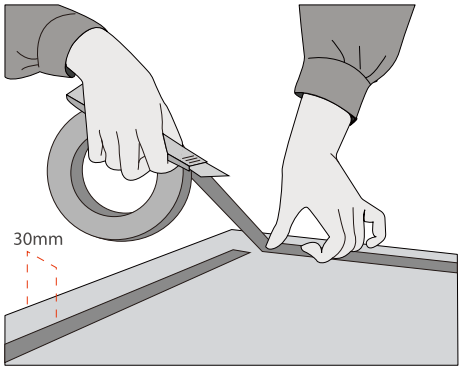
建议缓慢钻孔, 并用基底支撑板材, 以避免板后出现缺口。
It is recommended to drill slowly and support the board with a base so as to avoid cracks behind the board.

注意: 请务必穿戴适当的安全装备, 如防尘面具、眼镜和听力保护装置以及手套。
Be sure to wear appropriate safety equipment, such as dust masks, eyes and hearing protection devices and gloves.

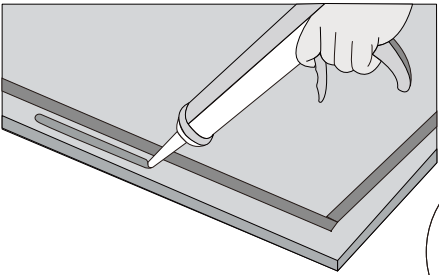


04 粘双面胶 Apply double-sided tape

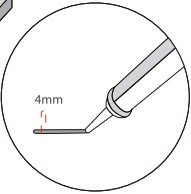
将双面胶带贴在离前防护板边缘30毫米的地方, 然后将胶带贴到胶带边缘
Place the double-sided tape 30 mm from the edge of the front fender and attach the tape to the edge of the tape.



05 打粘合剂 Apply adhesive



将粘合剂以一条4毫米宽涂抹在板块上, 或至少比胶带厚3毫米。
Apply adhesive to the board in a 4 mm width, or at least 3 mm thicker than the tape.



粘合剂涂抹图示

一般情况

边缘使用直线涂抹

内部使用波形涂抹

板材裁切

边缘使用直线涂抹

内部使用波形涂抹

板材开孔

边缘使用直线涂抹

内部使用波形涂抹

开孔部分放大图

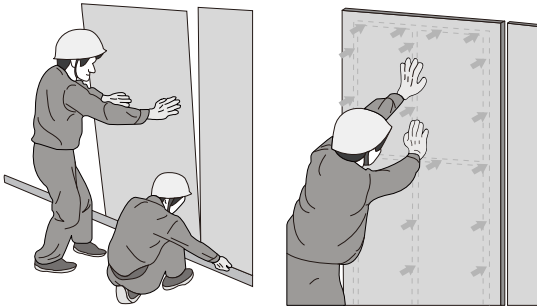
说明

- 纤倍力 (背面)
- 双面胶带
- 粘合剂

06 安装PoliLam纤倍力 Install PoliLam FIBER Boards

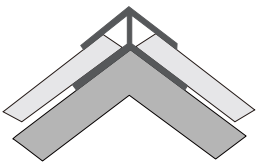
将板材放置在指定安装区域,确保面板后部没有空腔,并且
板材和基板之间有充分的粘合。

Place the board over the entire surface to ensure that there
are no cavities under the board and that there is sufficient
adhesion between the board and the substrate.

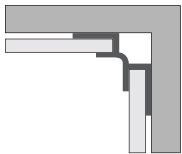


07 边缘处理-收边条或打胶 Edge treatment - Edge strip or adhesive appliction

1.铝合金或塑料型材 Aluminum alloy or plastic strip
(板块边缘在型材内部需留2mm缝隙) (Leave a 2 mm gap at the edge of the board inside the strip.)



阳角
Outside corner



阴角
Inside corner

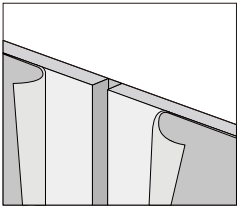


拼缝
Jointer

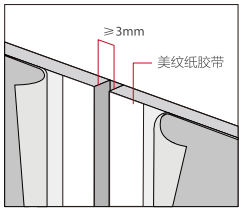


端口收边
End-cap

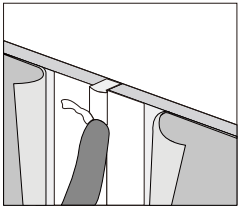
2.密封胶收口方式 Sealant jointing method



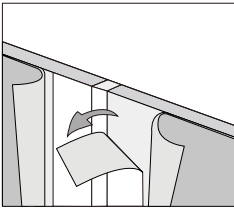
从板边缘移除保护膜。
Remove the protective film
from the edge of the board.



板块留缝大于3mm，在缝隙
边贴上美纹纸胶带，并用密
密封胶填充。
Leave a gap of more than 3
mm betweenboards,attach
masking tapes to the gap and
fill with a sealant.



立刻使用刮板刮去多余的密
密封胶。
Scrape off excess sealant
immediately by a scraper.



向缝内揭去美纹纸。
Remove the masking tapes
from the gap.

08 剥去保护膜 Peel off the protective coating

经过2天以上固化后，请剥去表面的保护膜。

*施工注意 a、请使用包有夹板的精细砂纸轻磨切割面，切除毛边。 b、接缝处封胶时，未切割的边也请轻轻除去毛边。

INSTALLATION PREPARATION
安装准备

01 现场准备 Site Preparation

安装时，使用直尺和铅垂确保墙壁笔直和垂直，墙壁应清洁、干燥、无尘、无油脂。去除所有的突出物如钉子。预先检查每块板材
和墙壁的方正度，因为在某些情况下，可能需要在安装之前修正或者刨平边缘。

Use a ruler and plumb line to ensure that the wall is straight and vertical during installation. The walls should be clean,dry,dust-free,and
free of grease. And all protrusions such as nails should be removed. Pre-check the squareness of each board and wall, as in some cases it
may be necessary to trim or plane the edge of the board prior to installation.

02 推荐基材 Recommended Materials

水泥纤维板 Cement Fiber Board	硅酸钙板 Calcium Silicate Board	抹灰打底墙 Render
推荐最小厚度大于8mm，中密度 1.2-1.5g/cm	推荐最小厚度大于9mm	推荐含水量≤4.5%， 粘结强度≥1.0N/mm²，平整度>2mm
Recommended minimum thickness ≥8mm, Medium density 1.2-1.5g/cm³	Recommended thickness≥9mm	Recommended Moistur Content ≤ 4.5%, Bond Strength≥1.0N/mm², Flatness>2mm

*清除表面的任何松散或片状颗粒，清除表面的灰尘和油脂，以确保达到免钉胶或结构胶的粘合强度。混凝土\砂浆抹灰\氧化镁板
和其他多孔基板应采用建筑胶水界面剂多道密封。遵循制造商建议的应用和干燥时间。

Remove any loose or flaky particles, dust and grease from the surface to ensure the adhesion strength of the nail-free or structural
adhesives.Concrete/mortar plastering/magnesia board and other porous substrates shall be sealed with multiple layers of building glue
interface agent.Follow the manufacturer's recommendations for application and drying time.

03 推荐施工用材料 Fabrication Accessories



填缝用硅胶 Silicone Sealant

请选择专用于硅酸钙板，水泥板，耐燃板贴合的硅胶，浴室或厨房等湿度大的环境，请使用防霉型硅胶。
Please choose a silicone sealant that is suitable for use on calcium silicate board, cement board and non-fammable
board. Do also make sure that the silicone sealant is suitable to be used in bathrooms, kitchens and other high
humidity environments. Please use antifungal silicone sealant.



粘合剂 Adhesive

请选择专用于硅酸钙板,水泥板,耐燃板贴合的粘合剂。
Please choose an adhesive that is suitable for use on calcium silicate board, cement board and non-fammable
board.



双面胶带 Double-sided Tape

请选择双面聚丙烯压敏胶带,以达到最佳的粘贴效果。
For optimal bonding effect, please use a double coated clear polypropylene tapes with acrylic adhesive.

PoliLam Certifications:



Singapore Green Label



EN 45545-2:2013 + A1 Fire Protection on Railway Vehicles
EN 438-2:2016 + A1 2018



ISO 22196 Anti-Bacterial Test Report



NEMA LD 3-2004 Characteristics
Anti-Bacterial Test Report



GREENGUARD & GREENGUARD GOLD



Instagram
PoliLam



小红书
727761174



Pinterest
OfficialPoliLam



微博
PoliLam魄力莱



Facebook
OfficialPoliLam



E-mail
mktdept@polilam.com.cn



E-mail
mktdept@polilam.com.cn

T
F

+86 189 6129 5698
+86 0519 89892128

www.polilam.com

www.polilam.com.cn