

空间整体饰材

一站式解决方案供应商

Color. Texture. Culture.

COMPACT
装配式安装方案



E sales@polilam.com
T +86 189 6129 5698
F +86 0519 89892128
www.polilam.com.cn

PoliLam

COLOR. TEXTURE. CULTURE.

颜色. 质感. 文化.

随着现代生活品质的提升, 人们对生产、生活中环境的需求也日益提高。

寻找具有优异特质的墙面材料成了建筑师和设计师需要思考的问题。一些对环境要求高的大工业行业, 如: 生化、制药、食品、烟草等行业, 需要高净化度的工作环境, 同时又需要具有抗菌、防霉、防蛀、易清洁以及防撞耐冲击的间隔材料。

耐特板正是因为这些特殊需求应运而生, 由特种树脂和多种特种纸张经高温高压一次成型。其致密的密度使其具有多种功能性物理特性!

除了板材本身具有的物理特性外, 耐特板还为设计师提供了丰富多彩的颜色、多种木纹、石纹纹理的选择, 同时还能提供繁多的表面纹理的处理, 以满足人们个性化空间设计的需求。



Contents

- 03 产品介绍
Convenient installation
- 05 技术参数
Technical Parameters
- 09 养护指南
Maintenance guide
- 11 安装系统
installation system
- 12 型材介绍
Profile Introduction
- 13 龙骨粘贴法
Steel paste scheme
- 25 龙骨挂墙法
All steel hanging scheme

PoliLam的原料供应商都经过严格筛选与审核。从原纸、色纸印刷到钢板压纹，我们与欧洲的优质供应商建立了稳定的合作关系。PoliLam的设计师和研发团队跟欧洲著名的设计公司合作，共同设计研发，为全球客户创造更多原创设计。

除此之外，我们使用先进的数码扫描技术完成自然素材的复制，并且把一些珍稀的树木纹路或岩石纹理进行加工、再设计，从而得到理想的花纹，我们立志做“大自然的复制工”。理性与感性、科技与自然的结合，PoliLam便打造出了以环保与设计为核心的表面装饰板材。

不断从生活中获取灵感的能力，是我们作为人，与生俱来被赋予的天赋。我们用艺术家的审美结合现代科技，打造我们的产品。秉承“设计至上、创新至上、产品至上”的理念，坚持做好产品，做好设计，追求卓越。



CERTIFICATION AND QUALIFICATION

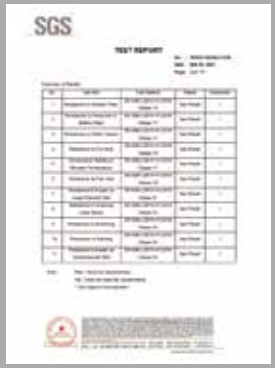
认证及资质

公司拥有完备的ISO9001、ISO14001、ISO18001等质量管理体系和环境、职业健康体系认证; 领先的GREEN-LABEL以及GREENGUARD产品和环保体系认证;关注环境体系的FSC森林认证等。

可持续发展宣言: PoliLam始终坚持不懈的追求产品生产的可持续性及其成品的绿色环保性;将能源管理、废物管理、环保运输管理和原材料供应渠道管理运用到可持续发展的实践当中, 履行社会责任。同时我们致力于提升资源使用的效能, 从而达到保护地球环境、资源永续利用的长远目标。无论是现在或者将来, PoliLam始终将可持续发展视为一种商业美德和价值观并严格的遵守。



抗菌性能



甲醛测试



物理性能



COMPACT

耐特板



PRODUCT PRESENTATION

产品介绍

耐特板是由特种树脂和多种特种纸张经高温高压一次成型的加厚双饰面高压耐火装饰板, 可不必粘附在基材上而直接作为结构性材料使用。由于其致密的密度和多种变化的色彩纹理及表面处理, 使得它适用于承重台面, 同样也广泛应用于室内墙面、浴厕隔断、更衣室隔断、空间区域分割, 储物柜及各种台面等。

尺寸: 1220mm*2440mm / 1220mm*3050mm
厚度范围: 2.0mm-25mm



TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

防火测试						
检测项目		检验方法		标准要求		检验结果
可燃性	60s内焰尖高度mm	GB/T 8626 -2007	B级	≤150	35	合格
	燃烧滴落物引燃滤纸现象			过滤纸未被引燃	过滤纸未被引燃	合格
单体燃烧性能	燃烧增长速率指数W/s	GB/T 20284-2006	s1级	≤120	41	合格
	600s总热释放量MJ			≤7.5	3.1	合格
	火焰横向蔓延			未达到试样长翼边缘	未达到试样长翼边缘	合格
	烟气生成速率指数m²/s²			≤30	0	符合
	600s总烟气生成量m²			≤50	22	符合
	燃烧滴落物/微粒		d0级	600s内无燃烧滴落物/微粒	600s内无燃烧滴落物/微粒	符合
烟气毒性登记		GB/T 20285 -2006	t1级	达到ZA₃级	ZA₃级	符合

产品衍生分类	
名称	产品特点
通体板	实心无毛细孔，低吸水率，坚固、耐撞击、耐潮湿、耐热、耐烟灼，易清理、产品寿命长
理化板	耐强酸强碱，具备耐冲击性、耐水、耐湿性、耐热性、耐磨性
抗菌板	具有防霉抗菌的功效，能在24小时内杀灭多种有害细菌及微生物

性能测试					
检测项目		技术指标 (HGS型)	检测结果	单项判定	检验标准
耐沸水性能（ 2h ）	质量增加， %	≤10%	7.8	符合	GB/T 7911-2013 7.3.3
	厚度增加， %	≤12%	8.4	符合	GB/T 7911-2013 7.3.3
	外观	不低于4级	5级无变化	符合	GB/T 7911-2013 7.3.3
耐龟裂性，等级		不低于4级	5级无变化	符合	GB/T 7911-2013 7.3.16
抗大球冲击性能（ 0.324kh， 1m ）	凹痕直径， mm	≤10	6.4无破损	符合	GB/T 7911-2013 7.3.9
耐污染性能		不低于4级	5级无明显变化	符合	GB/T 7911-2013 7.3.12
耐刮划性（ 金刚石划痕法 ）		≥1.5N	3.0N试件表面无大于90%的连续划痕，表面装饰花纹有破坏现象。	符合	GB/T 7911-2013 7.3.11
尺寸稳定性， %	横向	≤1.25	0.25	符合	GB/T 7911-2013 7.3.7
	纵向	≥0.6	0.35	符合	GB/T 7911-2013 7.3.7
表面耐磨耐性， r		≥350	850	符合	GB/T 7911-2013 7.3.2
耐老化性能		无开裂	无开裂	符合	GB/T 7911-2013 7.3.22
抗拉强度， Mpa		≥70	92.7	符合	GB/T 7911-2013 7.3.18
弯曲强度， Mpa		≥100	102	符合	GB/T 17657-2013 4.7
甲醛释放量（ 干燥器法 ）， mg/L		/	未检出	实测值	GB/T 17657-2013 4.59
结论：所检产品按照GB/T 7911-2013“热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板”进行检验，所检物理性能能达到标准要求。 注：耐污染性能中试剂包括：10%柠檬酸、丙酮、咖啡、25%氢氧化钠、30%双氧水、鞋油等。					

*请登录我们的网站www.polilam.com.cn下载最新的检测报告。



PRODUCT FUNCTIONAL 产品特性



防火阻燃
Fire Retardant



抑菌抗菌
Anti-Bacterial



高效环保
Environmentally Friendly



模块化快速安装
Modular And Quick
Installation



耐磨耐刮
Scratch and Abrasion
Resistant



稳定性强
Dimensionally Stable
and Rigid



装饰性强
Design Enhancement



耐污易清洁
Easy Clean



易于裁切制作
Easy to Cut and Make



溶胀性非常低
Very Low Levels of
Swelling Properties



设计多样灵活
Diverse and Flexible
Design



耐高温
High Temperature
Resistance



防水防潮
Waterproof and
Moistureproof



耐香烟灼烧
Resistant to Cigarette
Burns



挂墙系统
Wall-mounted System



防撞
Anti-collision

More... ..

MAINTENANCE GUIDE

养护指南

存放

- 01 板材必须在室内常温保存，避免雨水、潮湿、高温及太阳直晒；
- 02 存放时板材的底部及顶部必须加同质或者厚型其他材质的垫板和盖板，以避免板材直接和空气接触吸潮而引起变形；
- 03 在存储及加工过程中必须将板材及切割后的半成品水平存放于托板、平整的台面或类似地方，禁止将板材斜靠在墙壁或是其他地方，禁止将板材两头搁置导致中间悬空。以上操作将导致板材造成不可逆转的变形。

运输、搬运

- 01 运输及存储过程中需要使用平整的托板，托板尺寸建议略大于板材尺寸。
- 02 耐特板需两人或以上进行搬运,板材平抬后,搬运时应横边竖起搬运,以防板材断裂。
- 03 搬运时注意边角保护,避免磕碰。
- 04 装卸及移动板材时必须抬起板材，避免在表面移动引起表面划伤。

切割、开槽

- 01 切割建议使用品质校好的电子裁板锯或是精密导向锯；钻孔、铣边，倒角等的加工建议使用CNC数控设备进行加工，以确保加工的精度以及减少物料的损耗。
- 02 耐特板板材需采用专业开槽机在侧面开槽。
- 03 板材的切割加工和密度板，刨花板一样，采用镶硬质合金的木材加工工具进行加工。为确保切割质量，推板时应尽量确保匀速平稳。

钻孔、修边

- 01 耐特板开孔使用通用钻头即可；
- 02 为避免出口面的破损，钻头进速和压力应逐渐减少；
- 03 在钻孔点下方垫一片夹板或小木块，防止破坏出口；
- 04 为避免因用力集中而引起的开裂,在打孔时应避免出现锐角，所有的内角的转角部分均建议保留最小弯曲半径为3mm的圆弧，其余边角应修平滑；
- 05 耐特板切割后，边板毛糙处可人工打磨平整，打磨后使用打蜡的方式美化板边，隔绝空气。

保存

- 01 一般污染用普通湿布即可清洁干净。
- 02 轻微污渍可使用温水,中性肥皂来清洁表面。
- 03 顽固污渍需用高浓度清洁剂清洗,或使用酒精等擦拭处理。
- 04 对于特别肮脏且表面不平整的不燃板表面,可用尼龙软刷洗刷。
- 05 清洁洗刷完毕后使用柔软的干布擦拭。
- 06 请勿使用钢刷等带磨料的抛光剂清洁,会划伤板材表面。
- 07 请勿使用尖锐硬物刻划板材表面。
- 08 请勿把过烫的物体直接放在板材表面。
- 09 请勿使用含有研磨或非中性的清洁剂。

特殊污渍处理

- 01 印泥及标记：可使用湿布或者其他工具进行擦拭消除。
- 02 铅笔痕迹：可使用水、碎布和橡皮擦进行擦拭消除。
- 03 毛笔或商标印痕迹：可使用甲醇酒精和丙酮进行擦拭消除。
- 04 油漆残余：可使用丙醇或香蕉水、松香水进行擦拭消除。
- 05 强力胶残余：可使用甲苯溶剂进行擦拭消除。
- 06 白胶残余：可使用含10%乙醇的温水进行擦拭消除。

请勿将以下溶剂与板材表面接触



过氧化氢



漂白粉



2%以上的碱液



织物染料



浆果果汁



次氯酸钠



亚银蛋白



高锰酸钾



硫酸氢钠



1%碘溶液



龙胆紫



1%以上的硝酸银



矿物酸、盐酸
硫酸或硝酸

特别声明：

如因用户使用清洁剂、化学溶剂或其他维护方法不当而造成的板材不能正常使用或造成其他使用问题的，PoliLam将不承担任何责任。



INSTALLATION SYSTEM 安装系统

安装方式

龙骨粘贴安装方案
龙骨挂墙安装方案

产品优势



合理改变空间

完成面积间距小
节约空间
增加使用面积



加工精准

模块化程度高
后道工序加工方便
板材利用率高



省时降本

高效安装 节约人工
优化工序 减少施工时间
降低成本

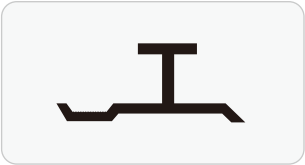
组成部分

标准面板：1220mm*2440mm / 1220mm*3050mm
标准厚度：4mm、8mm、12mm（选配2-25mm）

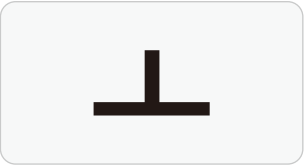
专用配件及龙骨

耐特板专用横竖龙骨、方管、角码、以及多种专用挂墙件和铝合金线条等。

SYSTEM ACCESSORIES 系统配件表



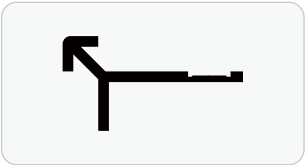
工字形线条



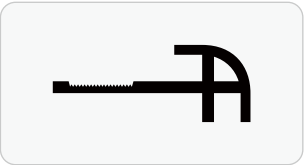
T字形线条



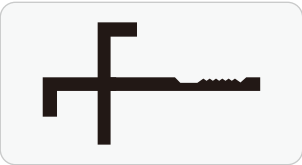
收边线条



尖阳角线条



圆阳角线条



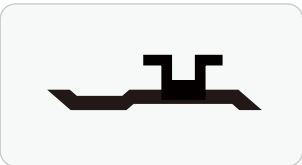
海棠角线条



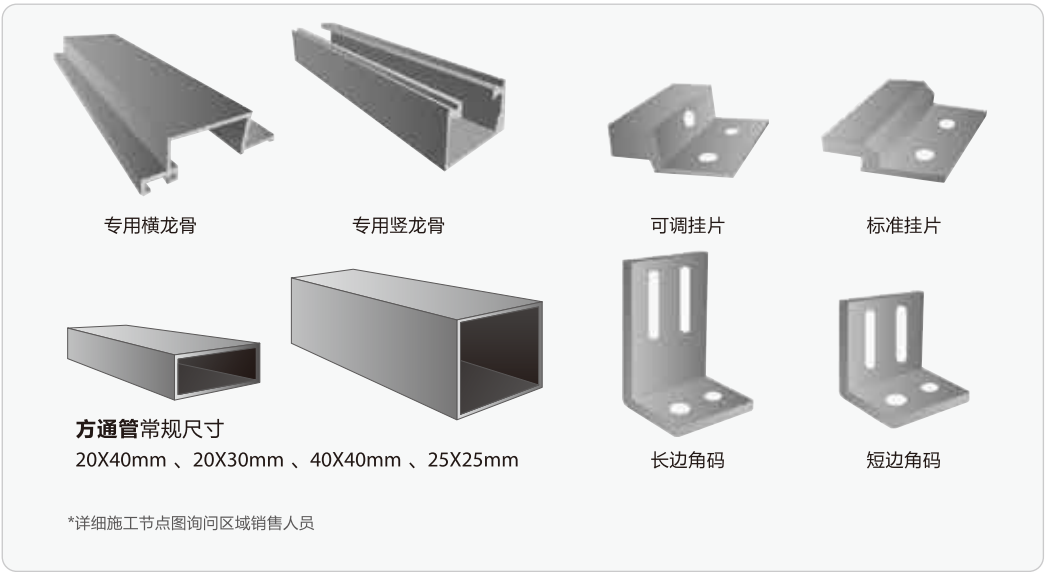
阴角线条



“7”字线条



工字形线条



方通管常规尺寸
20X40mm、20X30mm、40X40mm、25X25mm

*详细施工节点图询问区域销售人员

CONVENIENT INSTALLATION

施工安装 — 龙骨粘贴法



安装事项

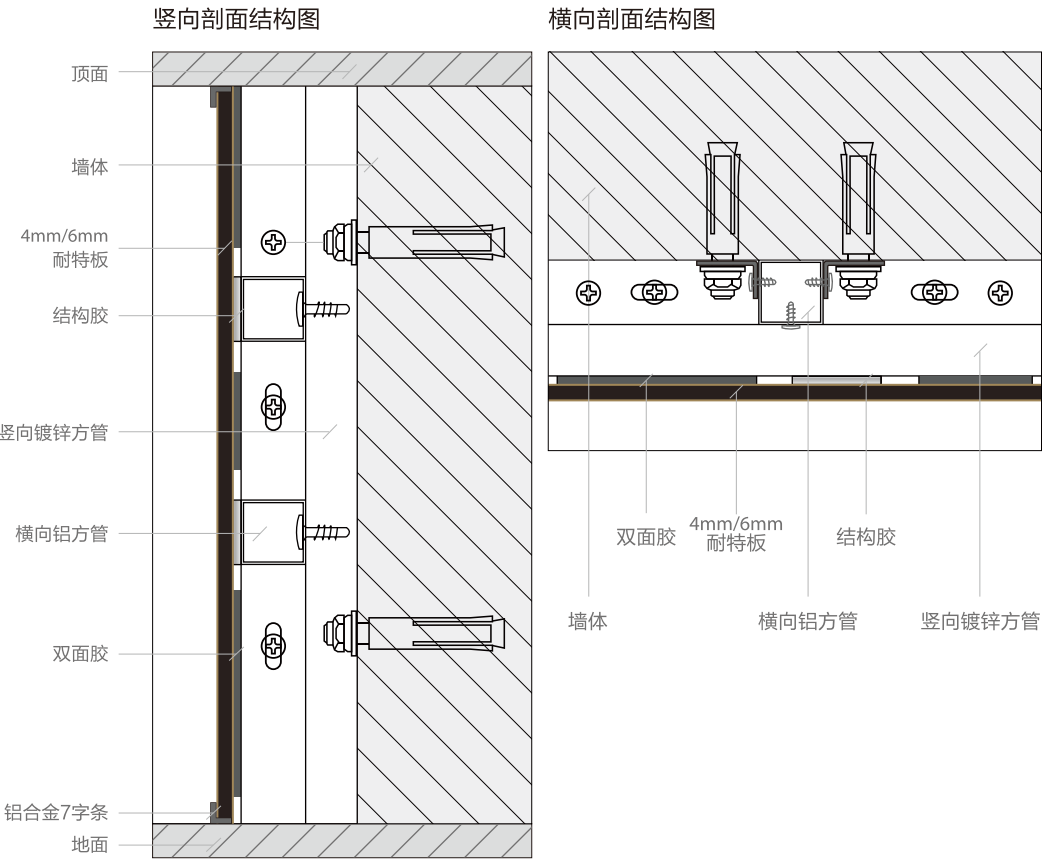
龙骨粘贴方案适用于厚度≤6mm的耐特板板材，在安装龙骨之前需要对墙面进行测量，并且找出最大公差，再使用弹线定位，龙骨上下偏移不得大于2mm；竖龙骨间距控制在400mm以内，必须进行抗氧化处理；龙骨固定时要保证其牢固和平整度；墙面平整度较好，整体落差不超过5mm的，可以直接使用横竖龙骨。如果墙面水平垂直落差超过5mm的，必须先使用找平竖龙骨找平，再用横龙骨打底。铺胶前需清洁龙骨表面，确保其无灰渍污染；需要在龙骨上按设计要求的间距做标注点，确保结构胶距离不超过100mm，双面胶距离不超过200mm。

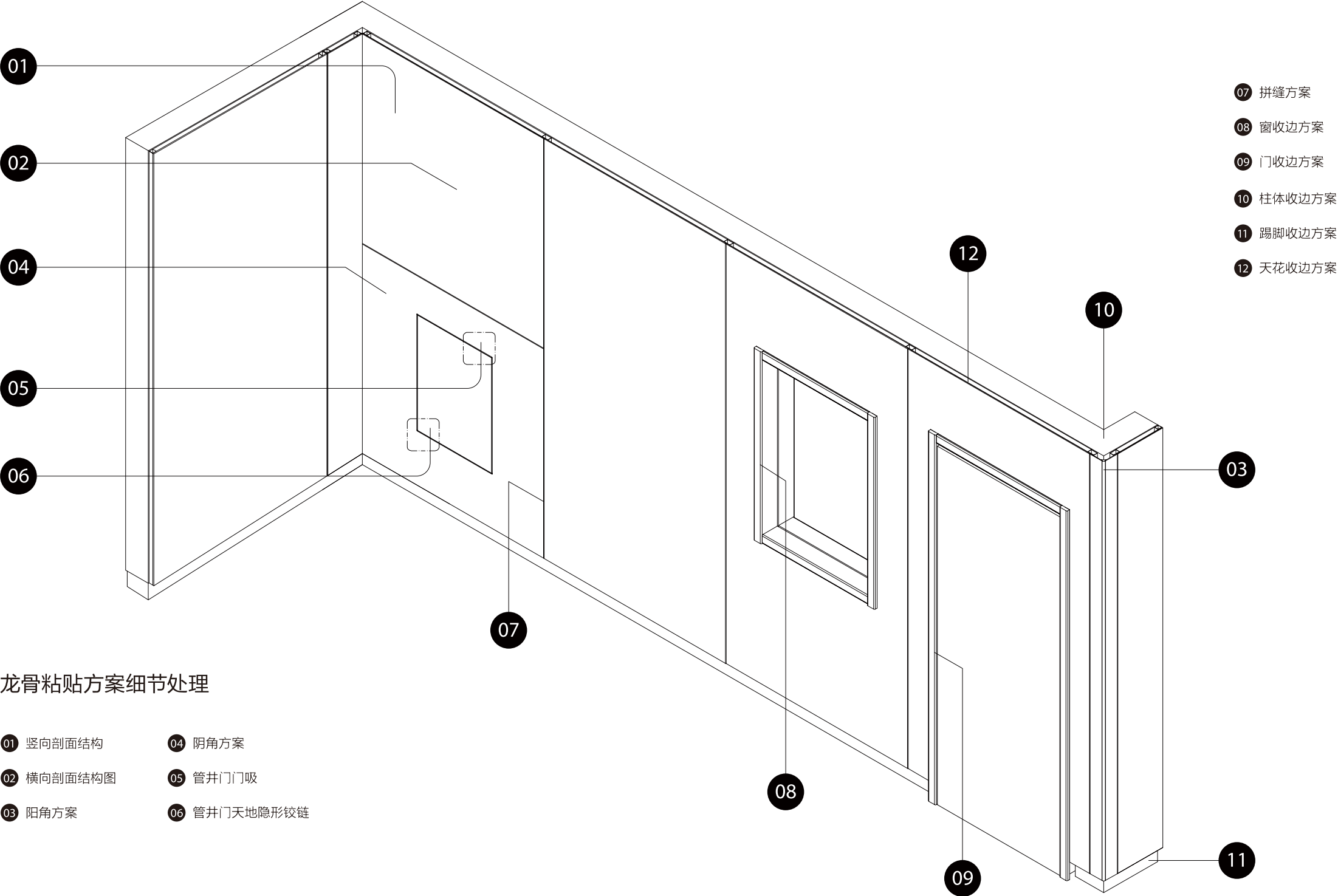
粘贴施工

一般使用4-6mm的板材进行施工，其优势在于板材、配件及施工成本低。施工速度快。缺点在于一经安装即不易进行拆卸维护，一般使用于背面无需穿管走线的墙面。

施工方法及建议：

- 1.建议使用20*40mm的铝合金龙骨；
- 2.为确保施工后墙面的平整度，要确保龙骨的垂直度和水平度，垂直龙骨和水平龙要确保在同切线；
- 3.厚度为4mm板材所用垂直龙骨最大间距300mm，厚度为6mm板材所用垂直龙骨最大间距400mm；
- 4.水平方向的龙骨间距可以为600mm，板材的顶端和低端必须加水平龙骨；
- 5.板材建议使用最大长度为2440mm，最大面积为2.8m²左右；
- 6.建议使用品质良好的结构胶（如3M等）固定；
- 7.考虑到板材的尺寸稳定性，接缝处光须预留间距，间距心须≥5mm。

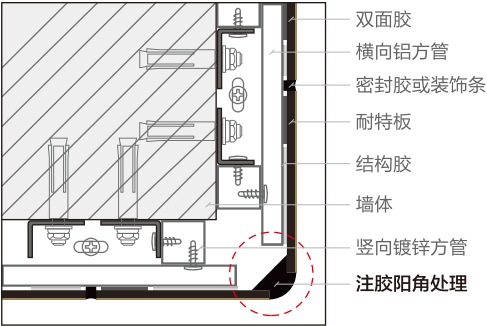




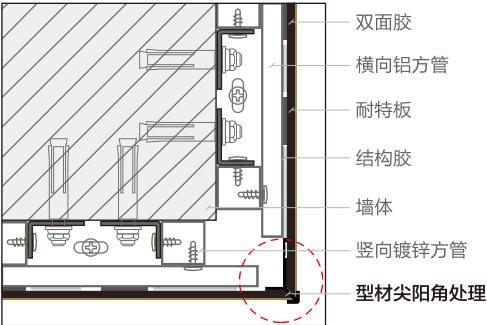
龙骨粘贴方案细节处理

- 01 竖向剖面结构
- 02 横向剖面结构图
- 03 阳角方案
- 04 阴角方案
- 05 管井门门吸
- 06 管井门天地隐形铰链

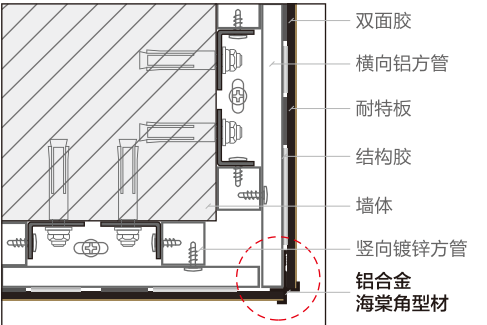
阳角方案



方案一

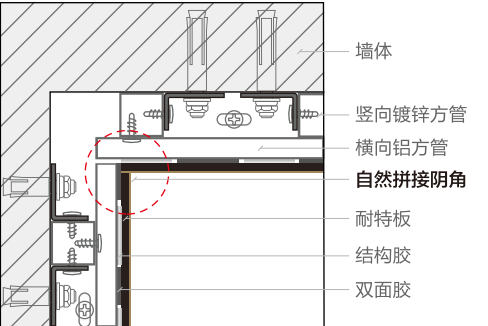


方案二

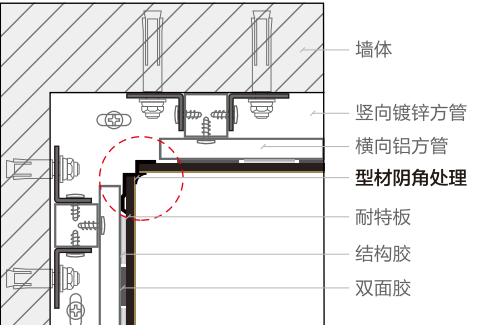


方案三

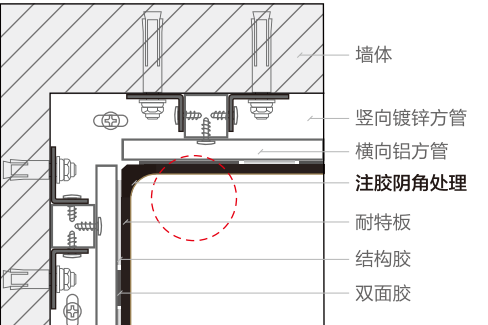
阴角方案



方案一



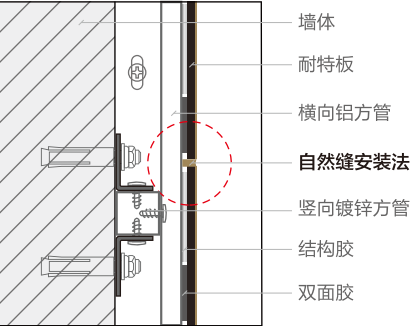
方案二



方案三

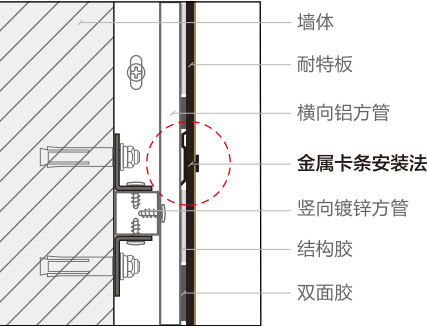


拼缝方案



自然缝安装法

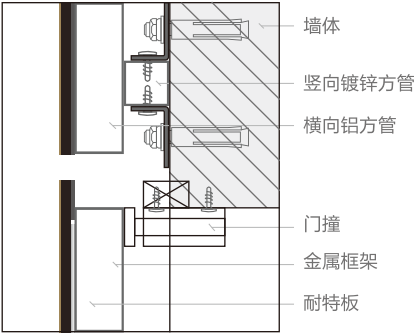
自然缝安装法
是指墙板完成面的板材与板材之间的拼接留置3-4mm宽的张缩缝，缝隙可以用结构胶进行密闭处理或者用环保油漆进行修饰处理。



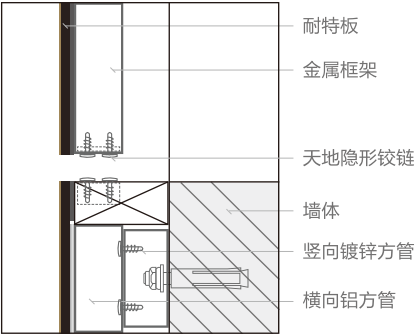
金属卡条安装法

金属卡条安装法
是指墙板完成面的板材与板材之间可见不同造型以及宽度的金属卡条，金属卡条既有快速安装固定板材的作用，又有一定的装饰效果。

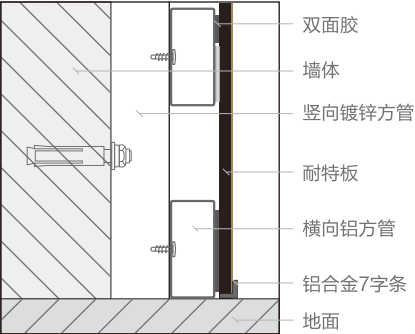
管井收边方案



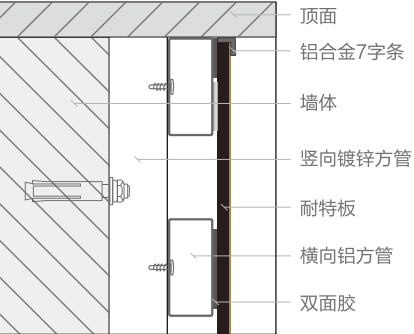
管井门天地隐形铰链



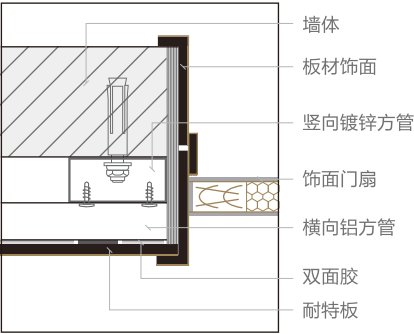
踢脚收边方案



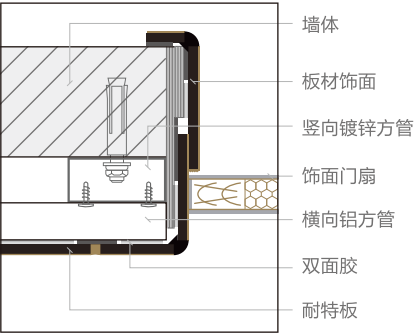
天花收边方案



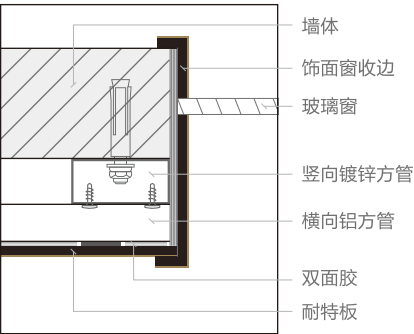
门收边方案一



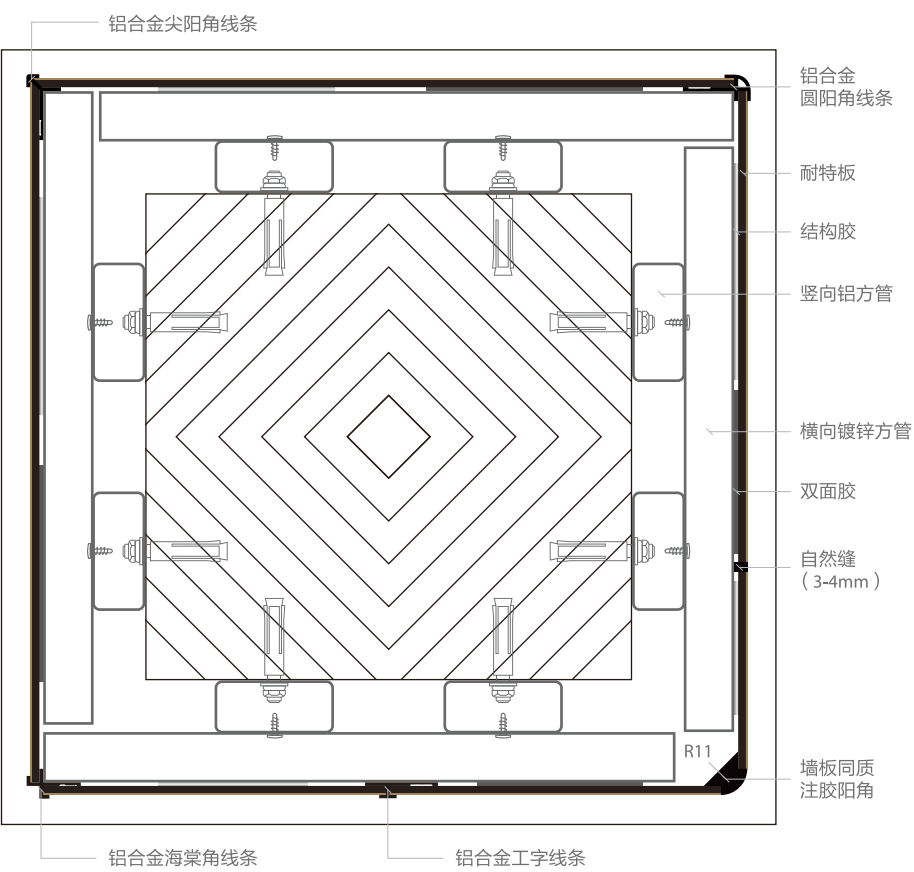
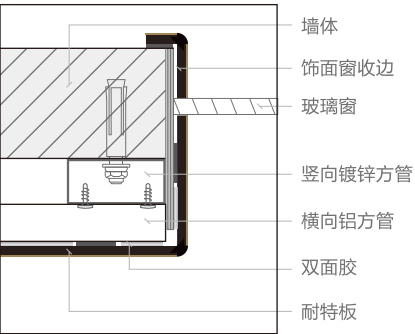
门收边方案二



窗收边方案一

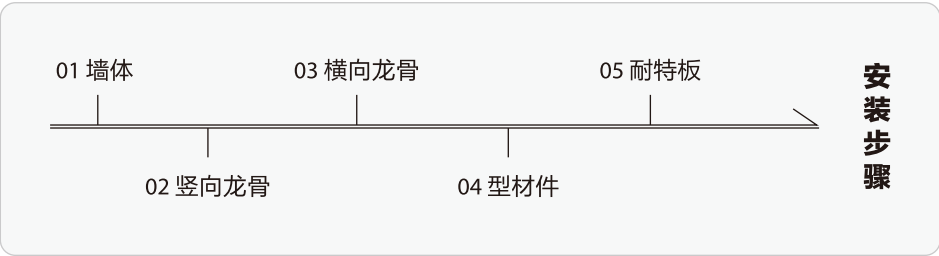


窗收边方案二



CONVENIENT INSTALLATION

施工安装 — 龙骨挂墙法



安装事项

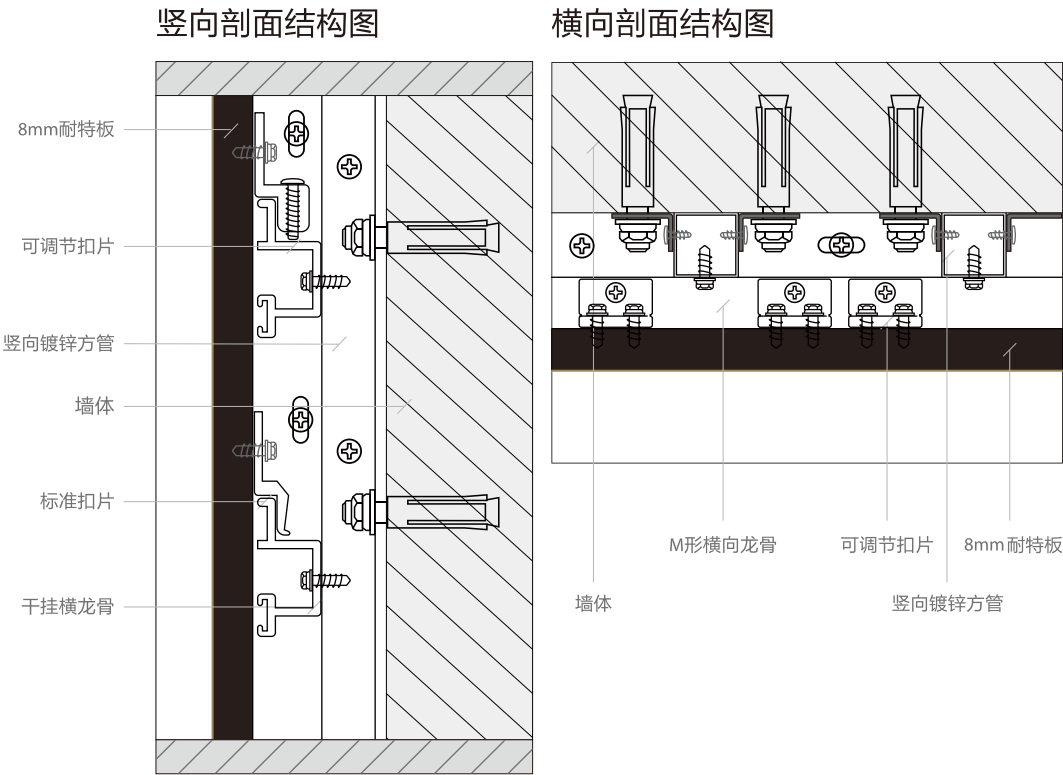
龙骨挂墙方案适用于厚度>6mm的耐特板板材。安装龙骨之前需要对墙面进行测量，并且找出最大公差，弹线定位。当墙体垂直平整度误差大于5mm时，需使用镀锌方管找平打底，按照节点图布置竖向和横向龙骨，当龙骨间距不超过400mm，铺胶前需清洁龙骨表面，确保其无灰渍污染，如图示结构胶距离不超过100mm，双面胶距离不超过200mm，板与板之间用型材固定，拼缝处使用结构胶或装饰条嵌缝。

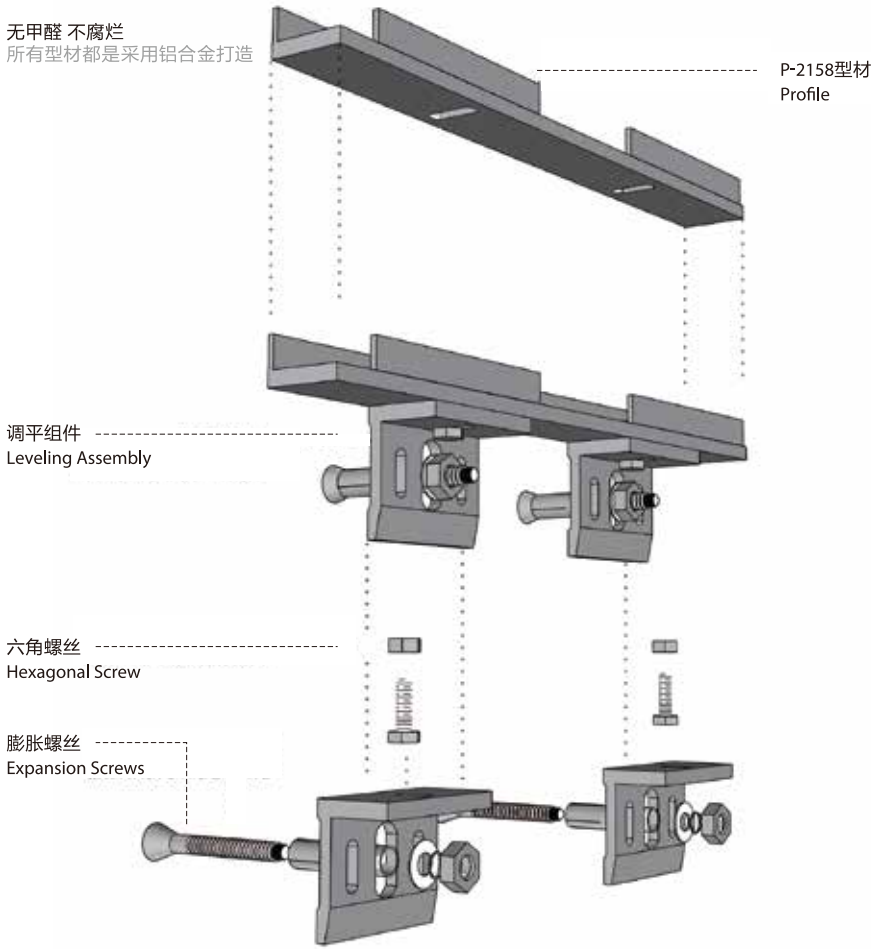
粘贴施工

一般使用8mm以上厚度的板材，其优势在于施工后板材可以拆卸更换和维护，一般用于背后必须走管穿线的墙面，一旦出现故障易于拆卸维修。缺点为板材及配件的成本相对粘贴法要高。

施工方法及建议：

- 1.干挂法施工必须使用8mm以上的板材。
- 2.必须使用专业公司提供的干挂五金系统，同时专业公司会提供专业指导。
- 3.板材边缘挂点距边缘必须≥25mm。
- 4.各挂点之间最大固定距离为8mm/厚度400X600mm，10mm/厚度600X800mm。
- 5.板材接缝的距离必须≥8mm。



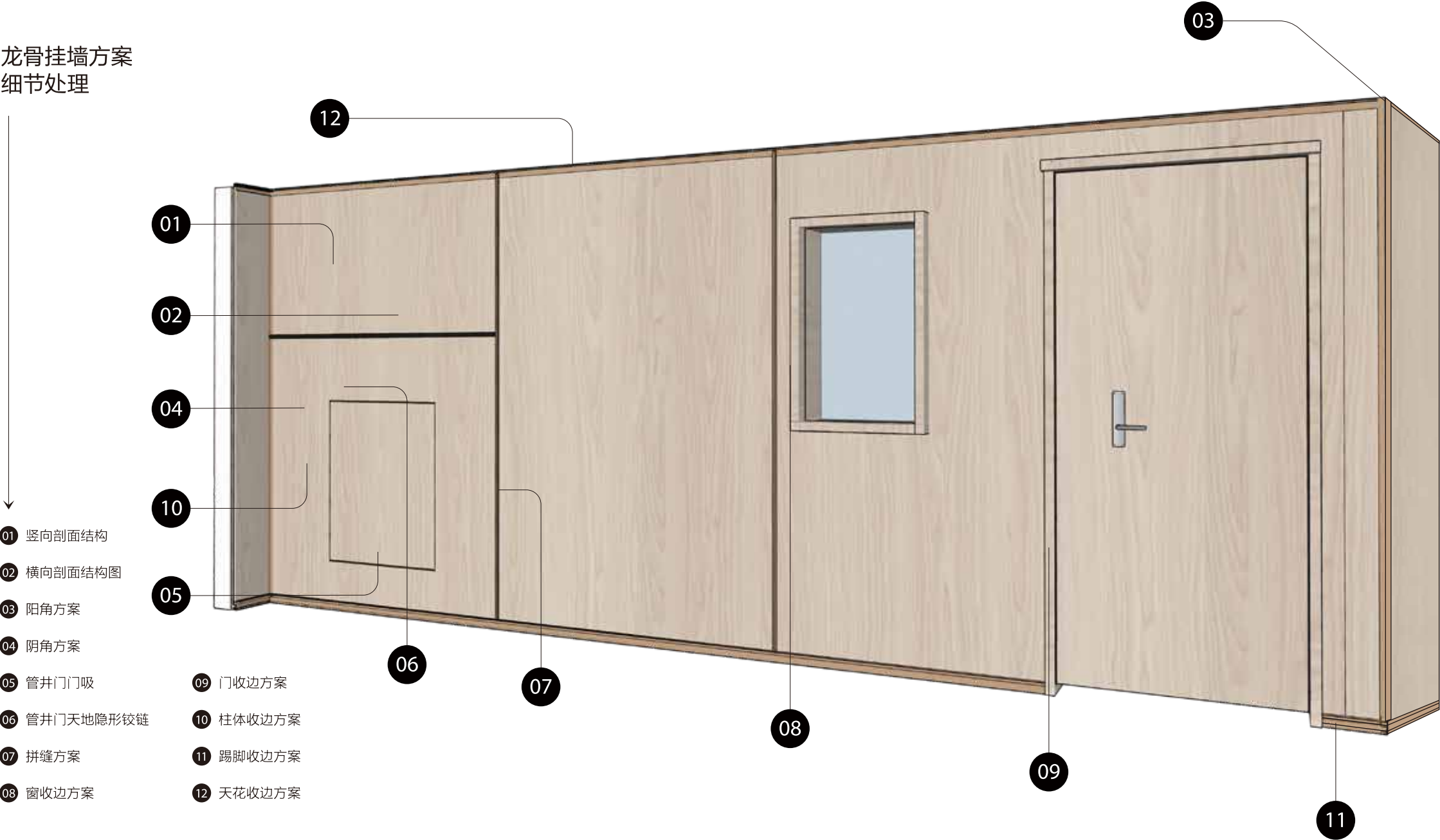


AXONOMETRIC VIEW
干挂型材轴侧详解图

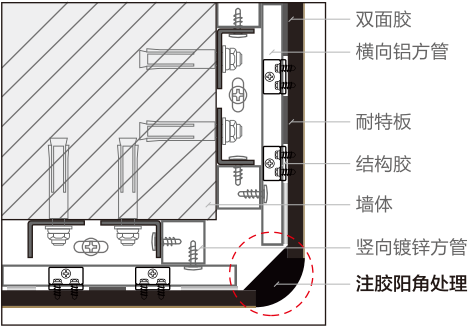
P-2158干挂系统是由型材和调平组件结合而成的，现场安装时，先由木工师傅们弹线，定位好调平组件安装点，然后打冲击钻，用膨胀螺丝把调平组件固定在墙上，最后使用水平仪器调整好型材的位置，用六角螺丝把型材和调平组件组合好，这样干挂系统打底就好了。



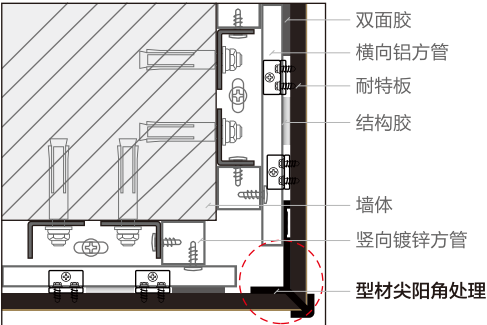
龙骨挂墙方案
细节处理



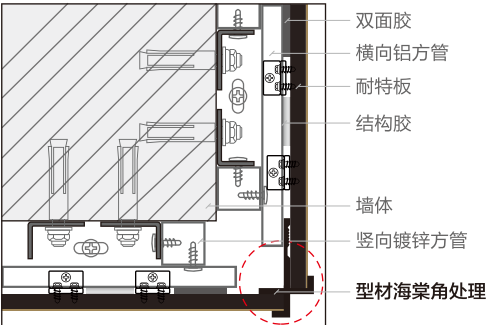
阳角方案



方案一

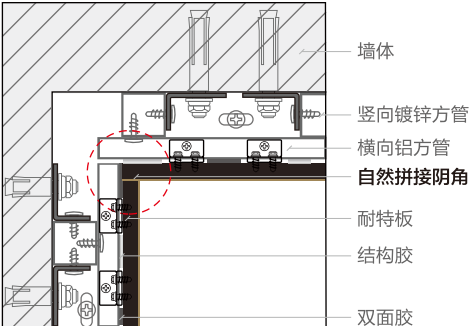


方案二

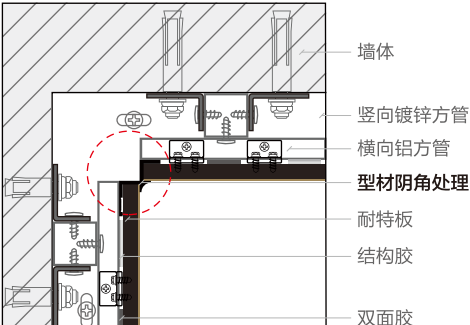


方案三

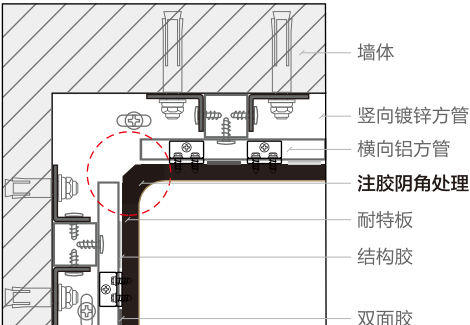
阴角方案



方案一

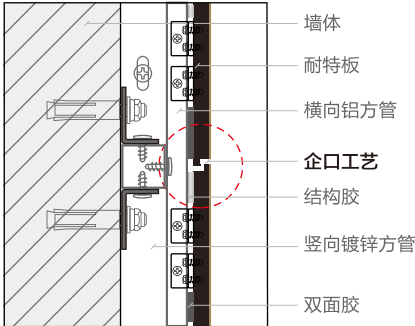


方案二

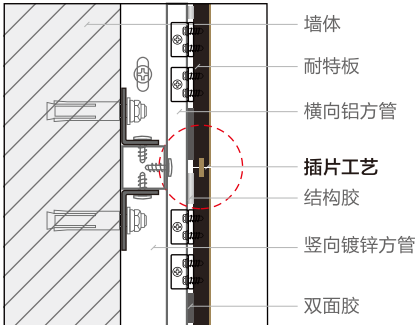


方案三

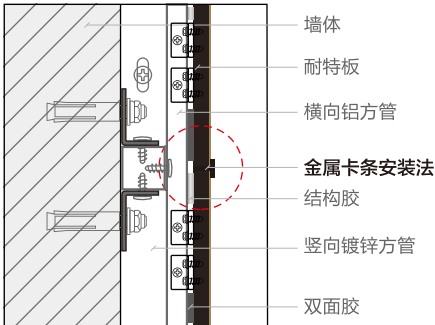
拼缝方案



企口工艺拼接法



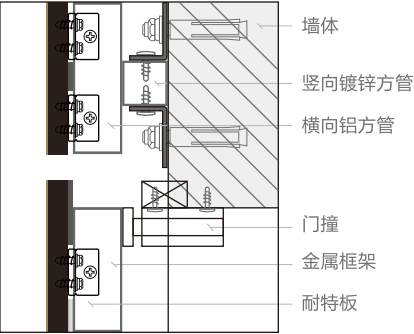
插片工艺拼接法



金属卡条安装法



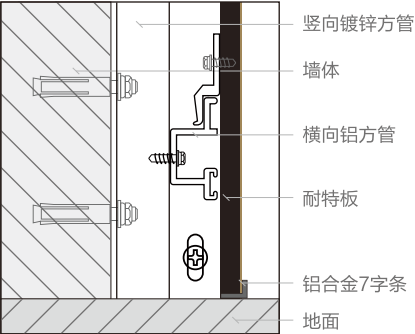
管井收边方案



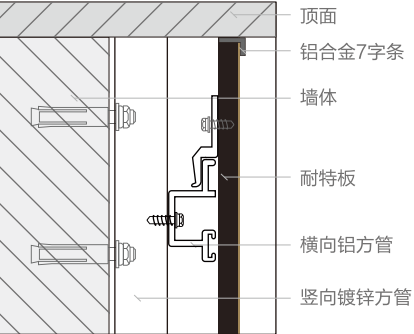
管井门天地隐形铰链



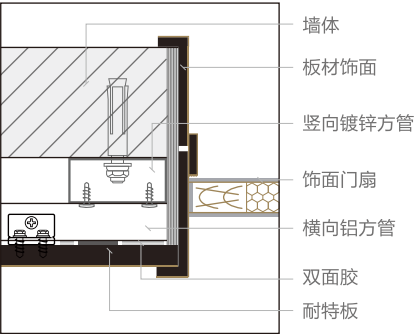
踢脚收边方案



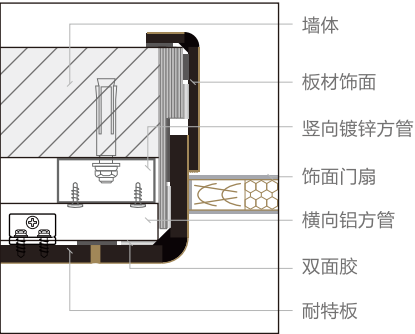
天花收边方案



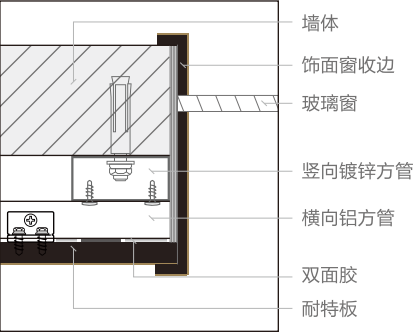
门收边方案一



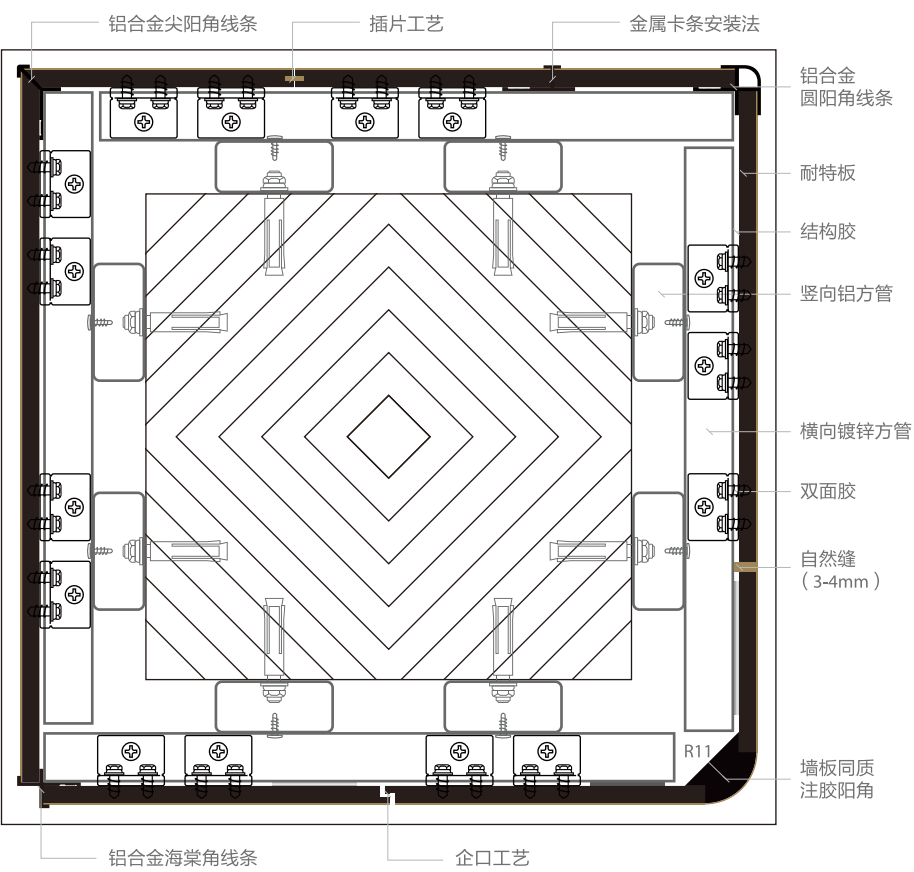
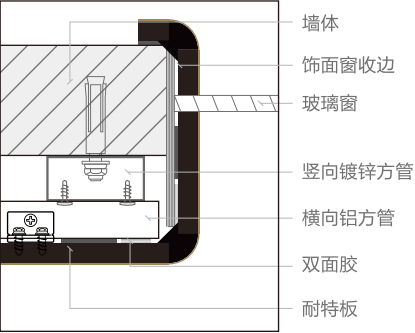
门收边方案二



窗收边方案一



窗收边方案二



PoliLam Certifications:



Singapore Green Label



EN 45545-2:2013 + A1 Fire Protection on Railway Vehicles
EN 438-2:2016 + A1 2018



ISO 22196 Anti-Bacterial Test Report



NEMA LD 3-2004 Characteristics
Anti-Bacterial Test Report



GREENGUARD & GREENGUARD GOLD



Instagram
PoliLam



小红书
727761174



Pinterest
OfficialPoliLam



微博
PoliLam魄力莱



Facebook
OfficialPoliLam



E-mail
sales@polilam.com



E-mail
sales@polilam.com

T +86 189 6129 5698
F +86 0519 89892128

www.polilam.com

www.polilam.com.cn