

A级防火

# LAVA Board

熔岩板 A级板

保养手册

www.pollam.com.cn



*What fire does not destroy, it hardens.*

*Oscar Wilde*



## SIMPLE MAINTENANCE

### 维护简单

#### 01 存放

- 1.熔岩板需存放于阴凉、干燥的室内,避免阳光直接照射(推荐的适宜室内环境为:室温24摄氏度,相对湿度为45%左右)。每张熔岩板之间应保持干净。水平、整齐地堆放于尺寸大于熔岩板的托盘上,单堆高度低于2.4m。
- 2.堆放在托盘上应上盖盖板、下用垫板保护,不可直接堆放于地面,建议用塑料薄膜包裹整架板材,防止受潮。
- 3.熔岩板必须水平堆放切勿竖向摆放。

#### 02 运输、搬运

- 1.运输时托盘必须足够支撑负重并不得出现弯曲、倾斜现象。同时尽量使用外打包箱进行保护,四角使用防护护具进行包覆,避免出现边角损坏。
- 2.熔岩板需两人或以上进行搬运,板材平抬后,搬运时应横边竖起搬运,以防板材断裂。
- 3.搬运时注意边角保护,避免磕碰。
- 4.搬运熔岩板时不可拖拉板材,以防造成表面损伤。

#### 03 切割、开槽

- 1.熔岩板板材自身比较坚硬,所以普通的木工锯无法切割,需要使用石材切割机对板材进行切割,也可使用金刚石磨切片(钎焊片)的云石机进行切割。
- 2.熔岩板板材需采用专业开槽机在侧面开槽。如需人工开槽,必须使用配有金刚石磨切片(钎焊片)的云石机在侧面开短槽。
- 3.切割、开槽时需注意机械工具的正确使用及尺寸把控,避免出现爆边、爆口等不良现象。

#### 04 钻孔、修边

- 1.熔岩板开孔必须使用专用水泥板钻头。
- 2.为避免出口面的破损,钻头速度和压力应逐渐减少。
- 3.在钻孔点下方垫一片夹板或小木块,防止破坏出口。
- 4.为避免因用力集中而引起的开裂,在打孔时应避免出现锐角,所有的内角的转角部分均建议保留最小弯曲半径为3mm的圆弧,其余边角应修平滑。
- 5.熔岩板切割后边板毛糙处,可人工打磨平整,打磨后可使用打蜡的方式美化板边,隔绝空气。

## 05 保存

- 1.一般污染用普通湿布即可清洁干净。
- 2.轻微污渍可使用温水,中性肥皂来清洁表面。
- 3.顽固污渍需用高浓度清洁剂清洗,或使用酒精等擦拭处理。
- 4.对于特别肮脏且表面不平整的不燃板表面,可用尼龙软刷洗刷。
- 5.清洗洗刷完毕后使用柔软的干布擦拭。
- 6.请勿使用钢刷等带磨料的抛光剂清洁,会划伤板材表面。
- 7.请勿使用尖锐硬物刻划板材表面。
- 8.请勿把过烫的物体直接放在板材表面。
- 9.请勿使用含有研磨或非中性的清洁剂。

特殊污渍	清理方法
印泥及标记	湿布及其他工具
铅笔	水、碎布和橡皮擦
毛笔或商标印	使用甲醇酒精和丙酮
油漆	丙醇或香蕉水、松香水
强力胶	甲苯溶剂
白胶	含10%乙醇的温水

### 请勿将以下溶剂与板材表面接触



#### 特别声明:

如由于用户使用清洁剂、化学溶剂不当或其他维护方法不当而造成的板材不能正常发挥使用功能或者造成其他使用问题, PoliLam将不承担任何责任。

# LAVA Board

熔岩板 A级板

## PoliLam Certifications:



Singapore Green Label



EN 45545-2:2013 + A1 Fire Protection on Railway Vehicles  
EN 438-2:2016 + A1 2018



ISO 22196 Anti-Bacterial Test Report



NEMA LD 3-2004 Characteristics  
Anti-Bacterial Test Report



GREENGUARD & GREENGUARD GOLD



Instagram  
PoliLam



小红书  
727761174



Pinterest  
OfficialPoliLam



微博  
PoliLam魄力菜



Facebook  
OfficialPoliLam



E-mail  
sales@polilam.com



E-mail  
sales@polilam.com

T +86 189 6129 5698  
F +86 0519 89892128

[www.polilam.com](http://www.polilam.com)

[www.polilam.com.cn](http://www.polilam.com.cn)